



WATERSTRY

P U M P S Y S T E M

Инструкция по установке и эксплуатации воздушного компрессора WS-2



EAC



Внимание! Прочтите всю инструкцию до процесса сборки и установки компрессора. При монтаже соблюдайте местные правила техники безопасности

Назначение компрессора:

Воздушный компрессор WS-2 Waterstry предназначен для длительной подачи воздуха под давлением в трубопроводы и емкости в системах принудительной аэрации воды.

Рабочие условия:

- Исполнение для закрытых помещений
- Температура воздуха 5...40 °С
- Относительная влажность воздуха до 90 %
- Требования к помещению – отсутствие запыленности

Технические характеристики:

Производительность	
При 0,0 противодавления	11,0 л/мин
При 3,5 противодавления	4,2 л/мин
Максимальное давление	7,0 атм
Рабочее давление, до	3,5 - 5 атм
Напряжение питания	1×220В, 50 Гц
Максимальный ток	0,9 А
Мощность	190 Вт

Содержание:

1. Сборка компрессора
2. Проверка работы компрессора и настройка рабочего давления
3. Установка и монтаж компрессора
4. Гарантия
5. Схема



1. Сборка компрессора.

Применение оригинальных запасных частей и комплектующих, рекомендованных производителем, гарантирует надежность, безопасность эксплуатации и длительный срок службы насоса. При использовании других запасных частей производитель не несет ответственность за возможные последствия.



Внимание! До начала сборки идентифицируйте все комплектующие!

Комплект поставки:

1. Компрессор - 1 шт.
2. Входной фильтр воздуха - 1 шт.
3. Присоединительный фитинг $\frac{1}{4}$ "G – $\frac{3}{8}$ " (трубка) - 1 шт
4. Обратный клапан $\frac{3}{8}$ трубка/трубка - 2 шт.
5. Виброопоры

Требуемый монтажный комплект:

1. Манометр - 1 шт.
2. РПВ - регулятор потока воздуха (ARV на Рис.1) - 1 шт.
3. Трубка $\frac{3}{8}$ " - 2 м
4. Кронштейн - 1 шт. + виброопоры под кронштейн

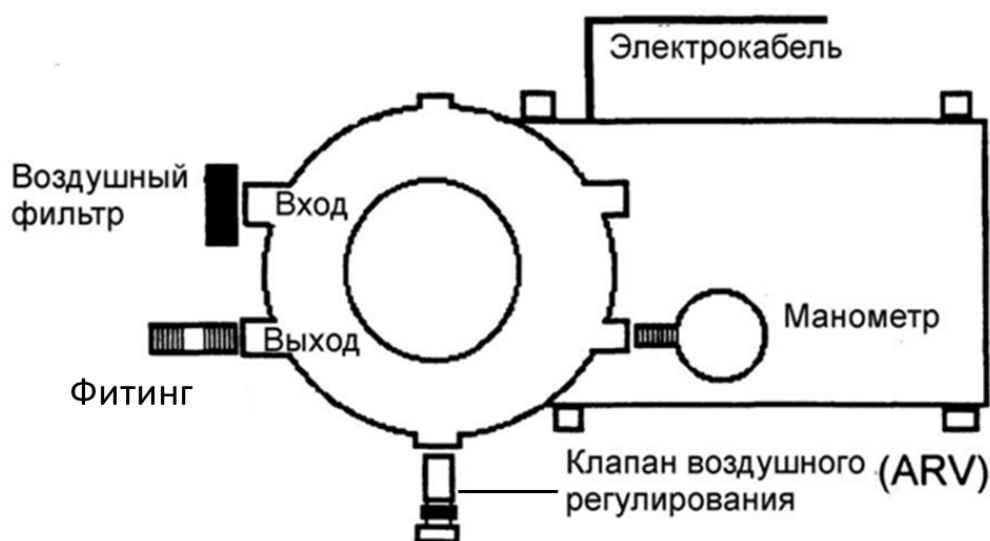


Рис. 1 Вид на компрессор сверху.

1. Для герметизации резьбовых соединений используйте фум-ленту. Не перетягивайте фитинги - головная часть компрессора может треснуть.
2. Закрепите компрессор на кронштейне, используя комплект винтов и резиновых виброопор.
3. Открутите заглушки на линии выхода для присоединения манометра, регулировочного клапана и фитинга $\frac{1}{4}$ "G – $\frac{3}{8}$ " (трубка).
4. Присоедините манометр, регулировочный клапан и фитинг $\frac{1}{4}$ "G – $\frac{3}{8}$ " (трубка) как показано на рисунке 1.

5. При использовании двух обратных клапанов:
 - Один из них установите непосредственно после штуцера выхода компрессора. Стрелка на обратном клапане должна указывать направление "из компрессора".
 - Второй обратный клапан установите около точки подачи воздуха в линию воды (трубопровод, бобышка контактной емкости).
 - При использовании одного обратного клапана, установите его около точки подачи воздуха в линию воды (трубопровод, бобышка контактной емкости).
6. Сборка компрессора завершена. Теперь необходимо установить и проверить рабочее давление в головной части компрессора.

2. Проверка работы компрессора и настройка рабочего давления.



Внимание! Перед этими процедурами компрессор должен быть собран.

Проверка давления компрессора.

1. Ослабьте настроечный винт регулировочного клапана, вращая его против часовой стрелки. Это необходимо сделать для предотвращения неуправляемого роста давления при закрытии штуцера выхода компрессора. Не допускайте повышения давления в компрессоре выше 100 psi (7 бар).
2. Подключите компрессор к источнику электропитания.
3. Для имитации создания давления в линии медленно закройте штуцер выхода компрессора. Это можно сделать следующими способами:
 - Используя 1/4" шаровой кран, установленный в линию подачи воздуха.
 - Используя 1/4" заглушку, установленный в линию подачи воздуха.
 - Используя заглушку, вкрученную вместо обратного клапана в штуцер выхода.
4. При закрытии выходного отверстия компрессора воздух должен свободно выходить через регулировочный клапан, а манометр - показывать нулевое давление. Если манометр показывает избыточное давление, ослабьте винт регулировочного клапана для снижения давления.
5. При работающем компрессоре и полностью закрытом выходном отверстии манометр должен оказывать нулевое давление, весь воздух должен свободно выходить через регулировочный клапан.
6. Компрессор готов к процедуре проверки создаваемого давления и установления требуемого выходного давления.

Настройка рабочего давления компрессора.

1. Для повышения давления медленно вращайте по часовой стрелке настроечный винт регулировочного клапана. Давление начнет повышаться пропорционально сжатию пружины в клапане. Не допускайте повышения давления в компрессоре выше 100 psi (7 бар).
2. Установите требуемое давление с помощью регулировочного клапана, контролируя настройку давления по показаниям манометра. При превышении установленного давления воздух начинает стравливаться через регулировочный клапан, издавая характерный звук.
3. Процедура установки требуемого давления завершена, компрессор готов к работе.
4. Создаваемое компрессором давление должно быть ниже настроек предохранительного клапана на линии водопровода, но не выше 0,2 бар верхнего давления реле-регулятора включения насоса.



Предотвращение изменений настройки и устранение возникших неисправностей.

1. После настройки требуемого давления поверните фиксирующую гайку по часовой стрелке до упора. Это предотвратит изменения настройки.
2. Если при повороте настроечного винта регулировочного клапана давление не увеличивается, проверьте на предмет утечек штуцеры выхода компрессора. Если утечки не обнаружены, причина неисправности может быть в уплотнениях компрессора или в голове компрессора.

3. Установка и монтаж компрессора.

1. Обеспечьте возле места монтажа компрессора источник электроэнергии 220В.
2. В условиях повышенной влажности при сжатии воздуха может образовываться конденсат. Компрессор должен быть установлен **ВЫШЕ** точки подачи воздуха в линию для возможности отвода конденсата вниз из компрессора в точку подачи воздуха самотеком.
3. В точке подачи воздуха в линию врежьте фитинг с резьбой 1/4". Соедините обратный клапан с вышеупомянутым фитингом. Убедитесь, что стрелка на обратном клапане показывает в точку подачи воздуха ("из компрессора"). Соедините обратные клапаны трубкой 3/8". Не перетяните фитинги.
4. Закрепите кронштейн на стену саморезами (в комплекте не идут). Установите компрессор на виброопорах на кронштейн. Соедините шлангом с входом Аэрационной колонны или любого другого устройства. Совершите пробный запуск. Убедитесь, что что воздух подается потребителю, обратные клапана не пропускают воду в сторону компрессора.

На этом монтаж, сборку и настройку можно считать законченным.



Внимание! Для повторного включения компрессора требуется сброс давления (противодавления) в линии подачи воздуха. Это происходит в течение 10 секунд после выключения компрессора, при наличии РПВ (регулятора потока воздуха) или моментально, при наличии соленоидного сбросного клапана (опция). При отсутствии РПВ, давление не сбросится, и компрессор может не запуститься.

Для облегчения запуска компрессора рекомендуем использовать уже готовый вариант с предустановленным соленоидным сбросным клапаном.

4. Гарантии.

Фирма-поставщик гарантирует качественную работу компрессора в течение 1 года. Гарантия включает легкоизнашиваемые части компрессора, а также стоимость работ по замене и пересылке при условии доказательства их дефектности. В случае использования компрессора в составе озоновой установки Гарантия на компрессор распространяется только при условии работы компрессора ДО генератора озонатора. Гарантия утрачивает силу, когда компрессор контактирует с озоном.

Фирма-поставщик не несет никакой ответственности за любой ущерб, последовавший в результате любого дефекта или неполадки компрессора. Фирма-поставщик не несет никакой



ответственности за любой ущерб, последовавший из-за сбоев работы компрессора. Фирма-поставщик не несет никакой ответственности за любой ущерб, последовавший в результате неправильного использования или неправильного монтажа компрессора и/или аксессуаров к нему. Фирма-поставщик оставляет за собой право изменения конструкции и внешнего вида компрессора без уведомления.

Основные элементы, меняемые при сервисе.

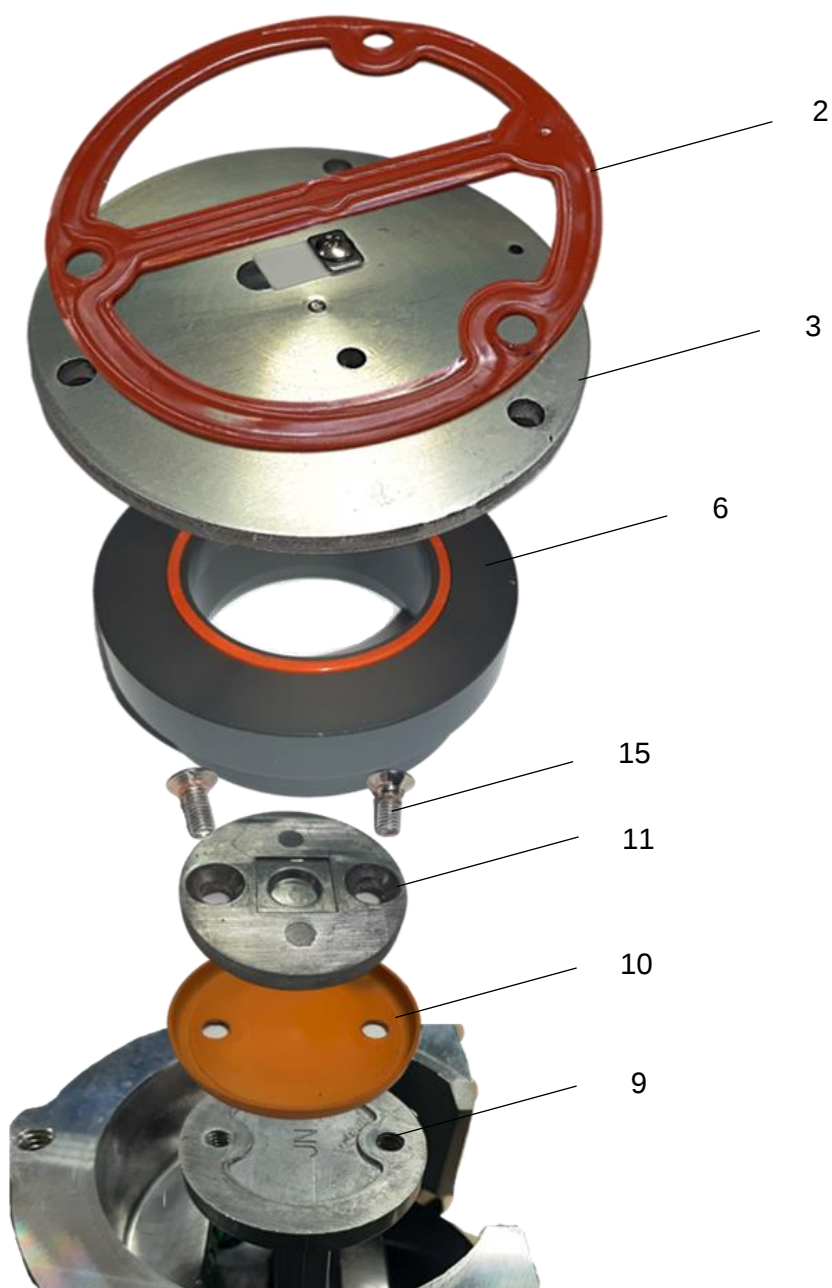


Рис. 2 Компрессор WS2. Сервисная схема.

№	Наименование	Кол-во
1	AJ347 HEAD Крышка клапанной пластины	1
2	AJ404 HEAD GASKET Сальник клапанной пластины	1
3	AJ793 VALVE PLATE ASSEMBLY Клапанная пластина в сборе	1
4	AG973 / AJ827 VALVES Клапаны (вход выход)	2
5	AJ787 O-RING сальник цилиндра	1
6	AK375B CYLINDER Цилиндр	1
7	AJ345 SHIMS Прокладки	1
8	AG774B FRONT GRILLE Передняя решетка	1
9	AJ856 FAN Крыльчатка	1
10	AK380 CONNECTING ROD ASSEMBLY Кривошипно-шатунный механизм	1
11	AJ826 CUP Уплотнение поршня (тефлоновая чаша)	1
12	AK377 RETAINER PLATE Прижимная пластина	1
13	FAN Крыльчатка	1
14	AJ677 INERTIA FAN Направляющие обдува	1
15	AJ904 TOLERANCE RING Кольцо	1
16	AK487 DOWEL PIN Винты	2
17	GRILLE Задняя Решетка	1

Полная схема компрессора.

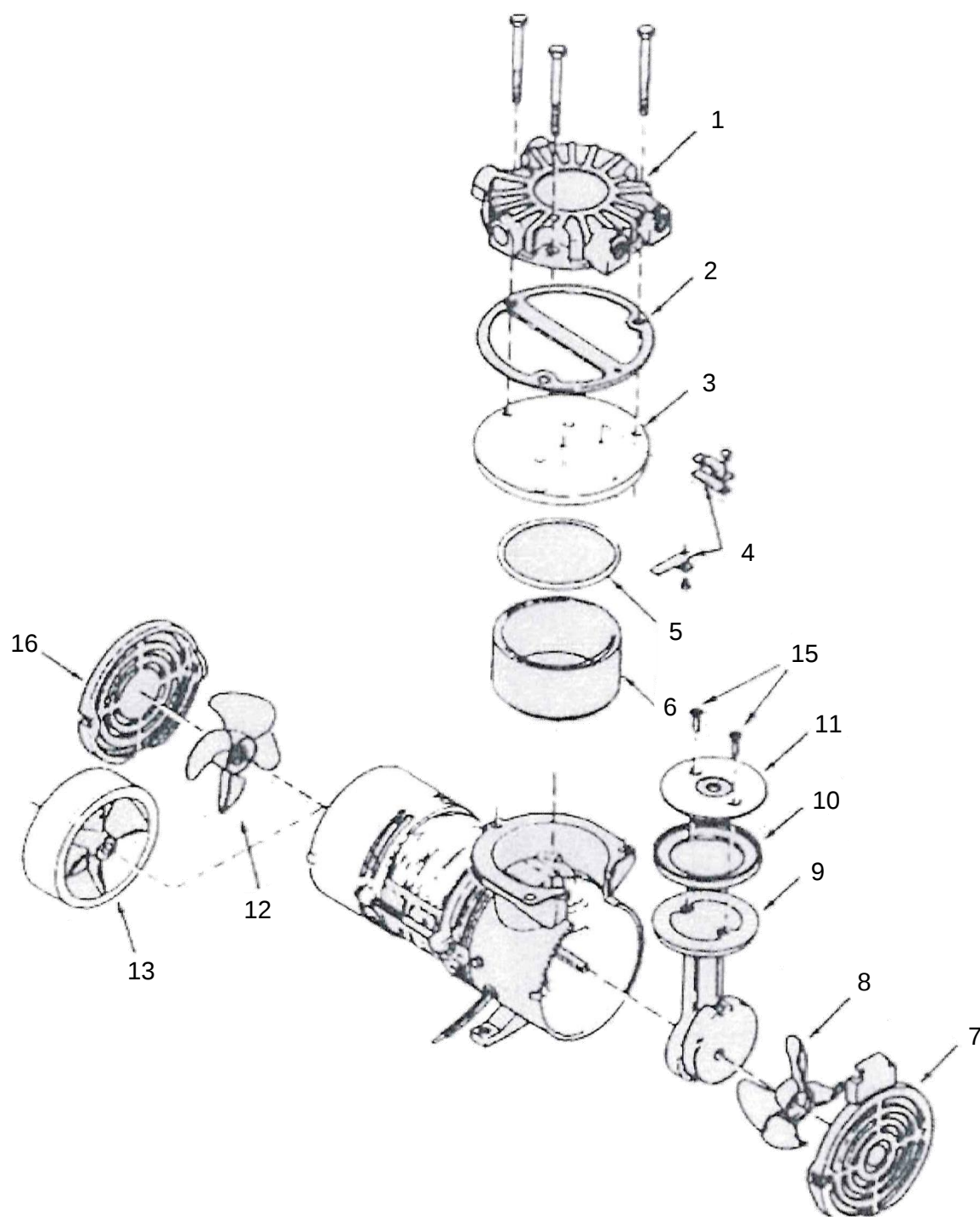


Рис. 3 Схема компрессора WS-2.

Гарантийный талон

Условия гарантийного обслуживания.

Требования потребителя, соответствующие законодательству РФ, могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Срок действия гарантии – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию (при наличии соответствующего сервисного протокола, составленного представителем уполномоченной организации и записи в гарантийном талоне) или 12 месяцев со дня продажи.

Для подтверждения покупки оборудования в случае гарантийного ремонта или при предъявлении иных предусмотренных законом требований необходимо иметь полностью и правильно заполненный гарантийный талон.

Неисправное оборудование (части оборудования) в течение гарантийного периода ремонтируются бесплатно или заменяется новым. Решение вопроса о целесообразности его замены или ремонта остается за службой сервиса. Замененное оборудование (детали) переходит в собственность службы сервиса.

Гарантия не распространяется на оборудование, получившее повреждения или вышедшее из строя в результате:

- неправильного электрического, гидравлического, механического подключений;
- использования оборудования не по назначению или не в соответствии с руководством по эксплуатации;
- транспортировки, внешних механических воздействий;
- несоответствия электрического питания соответствующим Государственным техническим стандартам и нормам;
- затопления, пожара и иных причин, находящихся вне контроля производителя и продавца;
- дефектов систем, с которыми эксплуатировалось оборудование;
- ремонта, а также изменения конструкции изделия лицом, не являющимся представителем уполномоченной организации.
- при подключении электродвигателя погружного насоса STS- к частотному преобразователю без синусоидального дросселя (фильтра).
- неправильного подключения электродвигателя насоса, обрыва фаз, перенапряжения, пониженного напряжения.
- при монтаже погружного насоса без использования водонепроницаемой кабельной муфты и без шкафа защиты: включающего защиту от перенапряжения и понижения напряжения, обрыва фаз, термореле по току двигателя и защиты насоса от «сухого хода».
- запуска насоса без воды.

Продавец, а также уполномоченные организации не несут ответственности за возможные расходы, связанные с монтажом и демонтажом гарантийного оборудования, а также за ущерб, нанесенный другому оборудованию, находящемуся у покупателя, в результате неисправностей (или дефектов), возникших в гарантийный период.

Срок осуществления гарантийного ремонта или обмена оборудования составляет 20 дней с даты приемки в ремонт или иной, согласованный при приемке, срок.

Диагностика оборудования (в случае необоснованности претензий к его неработоспособности и отсутствия конструктивных неисправностей) является платной услугой и оплачивается клиентом.

Отметка об установке

Название монтажной организации _____

Дата установки _____

Гарантия на установку _____

Ф.И.О. мастера _____

Подпись, печать _____

Настоящим подтверждаю, что оборудование введено в эксплуатацию, работает исправно, с правилами техники безопасности и эксплуатации ознакомлен.

Подпись владельца _____